



Smábátamálning 2025

Botnmálning

- **Cruiser 250** – Millihörð sjálfslípanði botnmálning, ætluð fyrir flestar tegundir báta
- **Trilux 200** – Hörð sjálfslípanði botnmálning fyrir ál- og hraðbáta
- **VC17 Offshore** – Teflon botnmálning sem veitir lágmarksviðnám og rennislétta áferð á botninn
- **Trilux 33** – Botnmálning sérhönnuð fyrir álbáta með svokallaðari *biolux* tækni



Botnmálningarkerfi fyrir skrúfu og hældrif

- **Propeller Primer** – Viðloðunargrunnur á hældrif úr áli og plasti. Grunnurinn er settur á með pensli
- **Trilux Propeller** – Teflon botnmálning í úðabrúsa, kemur í svörtu og gráu
- **Trilux 200** – Hörð botnmálning fyrir álbáta og hraðbáta. Málningin er borin á með pensli



Grunnar

- **Gelshield 200** – Grár tveggja þátta epoxý grunnur fyrir stál, ál, við og sérlega góður á trefjaplast. Góður undir botnmálningu, tveggja þátta pólýúreþan, lakk o.fl.
- **Redox EP Multiprimer** – Hvítur tveggja þátta epoxý grunnur ætlaður til nota ofan sjólínu á ál, galvanhúð, plast og stál. Má mála yfir með epoxý, pólýúreþan og alkýð lakki
- **Intertuf 203** – Eins þáttar vínýl grunnur til nota undir eins þáttar lökk ofan og neðan sjólínu á trébátum. Má einnig nota undir botnmálningu á stálbátum. Hentar vel til að heilgrunna yfir slitna og óþekkt botnmálningu
- **VC Tar2** – Tveggja þátta epoxý grunnur **aðeins** undir VC17 Offshore botnmálningu



Málning á dekk, yfirbyggingu og síður

- **Sikkens Redox Pur Finish** - Háglans sterkt tveggja þátta pólýúreþan lakk ætlað á síður, yfirbyggingar og dekk á bátum, hægt að blanda í litum
- **Interlac 665** - Háglans tveggja þátta alkýð lakk. Einungis til í 5 lítra einingum, hægt að fá í öllum litum
- **Interlac 668** – Neonrautt/orange, öryggislitur á brúarskyggni. Grunna skal ávallt með hvítum grunni



Sérlausnir fyrir eikarbáta

- **Schooner** – Glært háglans lakk til málunar á trébátum. Inniheldur mjög smá mólékúl og smýgur því vel inn í allan við, ekki síst harðvið
- **Kínaolía Auson** - Blanda af tungolíu, línolíu og terpentínu. Til í glæru en hægt að lita/tóna til, með lituðu Cetol HLS+ (10-20%)
- **Hálfþekjandi viðarolía Cetol HLS+** - Hálfþekjandi og lágfyllandi terpentínubynnanleg alkýðolía, ætluð til notkunar á við. Til í stöðluðum viðarlitum og fjölda annarra lita
- **Línolíumálning** - Upprunaleg línolíumálning án allra leysiefna. Til í staðallitum sem hægt er að blanda saman innbyrðis. Byggir á aldagamalli hefð
- **Línolíukíttri** - Viðgerðar- og þéttingarefni sem byggir á aldagamalli hefð
- **Tinova Trad Exterior Primer** - Terpentínubynnanlegur alkýðolíugrunnur ætlaður á við. Smýgur vel inn í viðinn og hefur góða viðloðun. Ætlaður fyrst og fremst sem grunnur undir Tinova Trad Exterior
- **Tinova Trad Exterior** – Þekjandi viðarvörn, terpentínubynnanleg alkýðolíumálning ætluð á við. Olían dregur fram viðaræðarnar og gefur þekjandi og jafna áferð bæði á gamlan og nýjan við



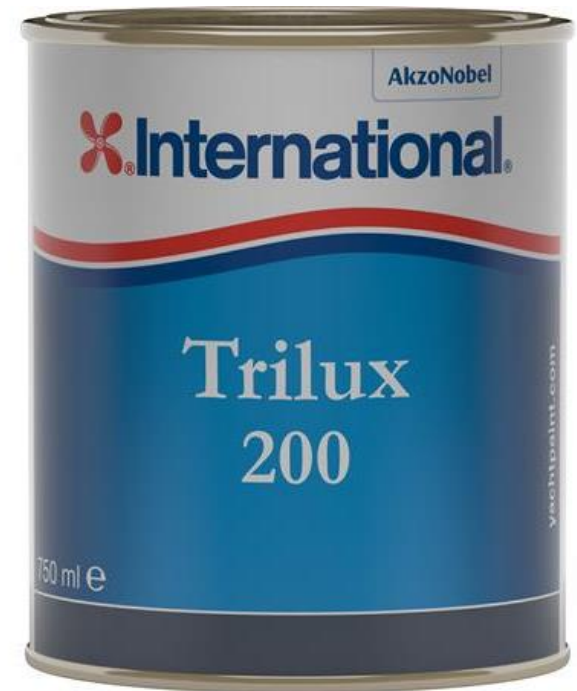
Cruiser 250 botnmálning

- Botnmálning sem er gerð fyrir allra hörðustu aðstæður
- Okkar aðalbotnmálning á smábáta (nema álbotna)
- Til í fjórum staðallitum; ljósbláum, dökkbláum, rauðum og svörtum
- Til í 0,75 ltr og 2,5 ltr
- Tvær umferðir við nýmálun, endurmálun ein umferð á flatan botn og tvær umferðir á fleti þar sem mikið álag er, t.d. hliðar/síður
- Nota skal Gelshield 200 grunn eða Intertuf 203 eftir atvikum á ómálaða fleti
- Þynnir nr. 3 eða GTA007 fyrir þrif á verkfærum
- Þekjan er 9m²/ltr
- Cruiser 250 er snertipurrt eftir 1 klst við 5°C. Yfirmálun eftir að lágmarki 16 klst við 5°C
- Sjósetning möguleg eftir 8 klst við 5°C lofthita og þurrk



Trilux 200 botnmálning

- Hörð botnmálning fyrir keppnisskútur og mótorbáta sem sigla á góðum hraða
- Hentar einnig á álbotna, plast og stál. Má nota á skrúfublöð
- Fæst í svörtum og hvítum lit
- Nota skal Gelshield 200 grunn eða Intertuf 203 eftir atvikum á ómálaða fleti
- Þynnir nr. 3 eða GTA007 í þrif á verkfærum
- Þekjan er 9m²/ltr
- Trilux 200 er snertipurrt eftir 1 klst við 5°C. Yfirmálun eftir að lágmarki 16 klst við 5°C
- Sjósetning möguleg eftir 24 klst við 5°C lofthita og þurrk



VC17 Offshore botnmálning

- Teflon botnmálning sem myndar rennislétta áferð og veitir lágmarksviðnám við siglingu. Hentar á allar tegundir plastbáta með breytilegan siglingarhraða
- Má ekki fara á álbáta eða sínxhúðað járn. Hentar einungis í málningarkerfi með VC-Tar grunninum og VC17 offshore. Ekki hægt að yfirmála með hefðbundinni botnmálningu
- Myndar spegilslétta og þunna filmu, byggir ekki upp þykktir
- Blandið koparum út í málninguna og hrærið vel saman, hrærið svo alltaf annað slagið í dósinni meðan verið er að mála
- Hægt að mála upp úr dósinni í 7 daga eftir að kopar hefur verið blandað saman við, gegn því að loka vel dósinni á milli
- Þekjan er 12 m²/ltr
- VC17 Offshore er snertipurrt eftir 30 mín við 15°C. Yfirmálun eftir að lágmarki 1,5 klst við 15°C
- Sjósetning möguleg eftir 3 klst við 15°C lofthita og þurrk



Trilux 33 botnmálning

- Botnmálning sérhönnuð fyrir álbáta með svokallaðari *biolux* tækni
- Ending er um 18 mánuðir í sjó
- Ef efninu er sprautað skal fara 2 umferðir en ef rúllað á þá 3 umferðir
- Nota skal Gelshield 200 grunn eða Intertuf 203 eftir atvikum á ómálaða fleti
- Þekjan er 9m²/ltr
- Trilux 33 er snertipurrt eftir 2 klst við 5°C. Yfirmálun eftir að lágmarki 24 klst við 5°C
- Sjósetning möguleg eftir 24 klst við 5°C lofthita og þurrk



Gelshield 200

- Tveggja þátta epoxý grunnur sem hægt er að nota bæði ofan og neðan sjólinu, mjög góður til að sporna gegn tæringarvandamálum, s.s. osmósu í plasti
- Gelshield 200 er grár og er sérstaklega góður á trefjaplast
- Fljótur að taka sig og við góðan hita er hægt að fara 2 umferðir sama dag
- Notið Super Cleaner fyrst til að hreinsa fitu og óhreinindi og slípa svo með sandpappír
- Þynnir nr.7
- Hægt að rúlla, pensla og sprauta
- Plast skal slípa á undan með 180 sandpappír
- Mikilvægt eftir að herði hefur verið blandað út í og hrært vel saman að láta standa í 10 mín áður en málað er
- Þekja er um 6-8 m²/ltr
- Gelshield er snertipurrt eftir 4 klst við 5°C
- Yfirmálun með botnmálningu eftir að lágmarki 8 klst við 10°C en innan við sólarhring frá því að grunnurinn fer á



Sikkens Redox EP Multi Primer

- Tveggja þátta epoxýgrunnur ætlaður einungis fyrir málun OFAN sjólínu
- Hægt að mála yfir með öllum tegundum af lökkum
- Þekja um 9 m²/ltr.
- Þynnir nr. 7 eða GTA220
- Sikkens Redox EP Multi Primer er snertipurr eftir 1 klst við 5°C
- Yfirmálun eftir að lágmarki 6 klst við 10°C



Intertuf 203

- Eins þáttar vínylgrunnur sem bæði má nota ofan og neðan sjólínu. Hentar sem grunnur á trébotna og yfir slitna og óþekta botnmálningu
- Hefur góða viðloðunar- og ryðvarnareiginleika og er einfaldur í notkun
- Fljótur að þorna en verður að bíða í að lágmarki 8 klst áður en yfirmálun er leyfileg til að gefa þynninum tíma til að gufa upp
- Þynnir nr. 3 eða GTA007
- Þekjan er 6-8 m²/litr
- Yfirmálun með botnmálningu eftir að lágmarki 8 klst við 10°C en innan við 5 daga frá því að grunnurinn fer á



VC TAR2

- Tveggja þátta epoxý grunnur aðeins ætlaður undir VC17 Offshore botnmálningu
- Þarf að fara 3-7 umferðir af honum, fer eftir efninu sem báturinn er gerður úr og hvort skemmdir séu í trefjaplastinu
- Þynnir VC General Thinner
- Þekja 11 m²/ltr
- Snertipurrt eftir 6 klst við 5°C. Yfirmálun með VC17 Offshore eftir 24 klst við 5°C
- Yfirmálun með botnmálningu eftir að lágmarki 24 klst við 5°C en innan við 5 daga frá því að grunnurinn fer á



Fylliefni

- Watertite – Tveggja þátta epoxý spartl. Engin rýrnun (100% massi). Ofan og neðan sjólínu. Fyllir upp að 2 cm, blátóna
- Gelcoat Filler – Polýester spartl, tilvalið þar sem högg koma á síður út frá goggum og öðrum minni skemmdum. Til notkunar ofan sjólínu
- Polyfilla viðarfillir – Fæst í ýmsum litum fyrir viðeigandi timbur
- Línolíukítti - Viðgerðar- og þéttingarefni sem byggir á aldagamalli hefð



Redox Pur Finish

- Tveggja þátta háglans pólýúreþan lakk, hentar vel á dekk, yfirbyggingar og síður á skipum
- Einungis fagmenn með tilheyrandi öndunargrímur mega sprauta þessu efni
- Fletir sem eru í góðu standi þarf að þrifa vel af fitu og óhreinindum, t.d. með Super Cleaner. Slípa síðan með 280-320 sandpappír
- Við, járn, ál og trefjaplást skal grunna með epoxý grunni en athuga þrif og möttun vel
- Bert plást er nóg að þrifa og matta með sandpappír 180-220
- Þynnir nr.9 eða 910
- Þekja um 12 m²/ltr
- Þurrktími er um 11 klst við 5°C
- Yfirmálun eftir 24 klst við 10°C og innan 4 daga



Schooner

- Glært háglans lakk til málunar á trébátum. Hannað til að standast það álag sem bátar þurfa að þola
- Unnið úr tungulóu, sem inniheldur afar smá mólíkúl og á því auðvelt með að bindast og smjúga inn í við, t.d. harðvið
- Inniheldur UV sólarvörn svo viðurinn upplitast síður af geislum sólarinnar
- Málaða fleti skal þrifa vel af fitu og óhreinindum og slípa með 280-400 sandpappír
- Ómálaðan við skal slípa fyrst með 80-180 sandpappír, svo 280 sandpappír. Síðan skal mála 3-8 umferðir af Schooner eða þar til viðkomandi er ánægður með útkomuna. Þynna skal fyrstu umferð með 10% á ómálaðan við, seinni umferðir 0-5%
- Á milli umferða skal slípa létt með 320-400 sandpappír og passa að setja ekki of þykkt á í hverri umferð
- Þekjan á lítra er um 14 m² með rúllu en 12 m² ef sprautað er. Ekki setja of þykkt í hverja umferð
- Snertipurrt eftir 3 klst miðað við 10°C. Yfirmálun eftir minnst 16 klst miðað við 10°C



Tekkolía og hreinsiefni

- Tekkolía - Sérstaklega ætluð á tekk og annan harðvið
- Tekkhreinsir - Inniheldur oxalsýru og er sérstaklega ætlaður á tekk og annan harðvið
- Super Cleaner - Hreinsar af vax, olíu og önnur óhreinindi
- Liquid Rubbing - Hreinsiefni sem endurvekur fyrri gljáa á Gelcoat og máluðum flötum
- Marine Wax - Gefur góðan gljáa og góða vörn gegn sjávarsalti og sól
- Tinova Wood Cleaner - Áhrifaríkt, lútkennt hreinsiefni til að fjarlægja gráma og óhreinindi. Hefur bleikingar-eiginleika, þ.e. dekkir harðvið
- Xyladekor harðviðarhreinsir - Inniheldur oxalsýru, hraðvirkt og lyktarlítið hreinsihlaup sem fjarlægir gráma, óhreinindi og gamla olíu af við og nær fram upprunalegum lit viðarins. Oftast notað eftir notkun á Tinova Wood Cleaner



Hammerite vörur á járnverkið

- Hammerite hreinsir-þynnir - Hentar mjög vel með hömruðu (e. hammered) lökkunum
- Anti-Rust No.1 - Ryðvarnargrunnur sem kemur í veg fyrir að nýtt ryð myndist
- Hammered lakk - Gefur hamraða áferð, til í 5 litum
- Smooth Finish lakk - Gefur slétta áferð, hægt að blanda alla RAL liti í það
- Hammered lakk spray 400 ml - Gefur hamraða áferð, til í svörtu og gráu



B-Free Sílikon botnmálning

- Sílikon botnmálning gerð fyrir allar tegundir báta sem veitir lágmarks viðnám
- Án eitrefna og með lágt VOC gildi og því betri fyrir umhverfið. Eins þáttar
- Allt viðhald er auðveldara þar sem gróður og hrúðurkarlar ná ekki almennilegri festu við botnmálninguna
- Auðvelt að breyta úr hefðbundinni botnmálningu yfir í B-Free með Conversion Coat og Tie Coat ferli.
- Fæst í hvítu, svörtu, rauðu og dökkbláu
- 2-3 umferðir fyrir 2 ára tímabil. Notkunarhitastig yfir 7°C
- Þekja: 9 m²/L
- Ómálaður plastbotn: 1 umferð Gelshield 200, 1 umferð B-Free Tie Coat, 2 umferðir B-Free botnmálning
- Málaður botn: 1 umferð Conversion Coat, 1 umferð B-Free Tie Coat, 2 umferðir B-Free botnmálning
- Endurmálun: Háþrýstipvottur með sápu og látið þorna: Slípið létt yfir með sandpappír 120 og skolið aftur niður með sápu
- Snertipurrt við 10°C: 7 klst
- Yfirmálun við 10°C: Að lágmarki 9 klst, að hámarki 5 dagar



B-Free Conversion Coat

- Tveggja þátta epoxý grunnur til að loka hefðbundinni botnmálningu sem fyrir er á bátum
- Skylda að nota á áður botnmálaðan bát
- 1 umferð með rúllu eða pensli
- Þurrefnisinnihald: 48%
- Þekja: 9 m²/L
- Snertipurrt við 10°C: 4 klst
- Yfirmálun við 10°C: Að lágmarki 6 klst, 24 klst að hámarki til að mála með B-free Tiecoat yfir



B-Free Tie Coat

- Tveggja þátta grunnur fyrir hámarksviðloðun við B Free botnmálninguna
- Skylda undir B-Free botnmálninguna í öllum tilvikum nema þegar endurmálað er yfir sílíkon botnmálningu
- 1 umferð með rúllu eða pensli
- Þurrefnisinnihald: 66%
- Þekja: 9 m²/L
- Snertiþurrt við 10°C: 2 klst
- Yfirmálun við 10°C: Að lágmarki 5 klst, 5 dagar að hámarki til að mála með B free botnmálningu yfir



Kefli til notkunar

Kefli fyrir spegislétta áferð



Kefli fyrir grunna og hefðbundna botnmálningu

